

# Une démarche innovante pour le développement du Vouzinois



P R É S E N T A T I O N

D U P R O J E T

D É C E M B R E 2 0 2 0

# Le gaz vert c'est quoi?

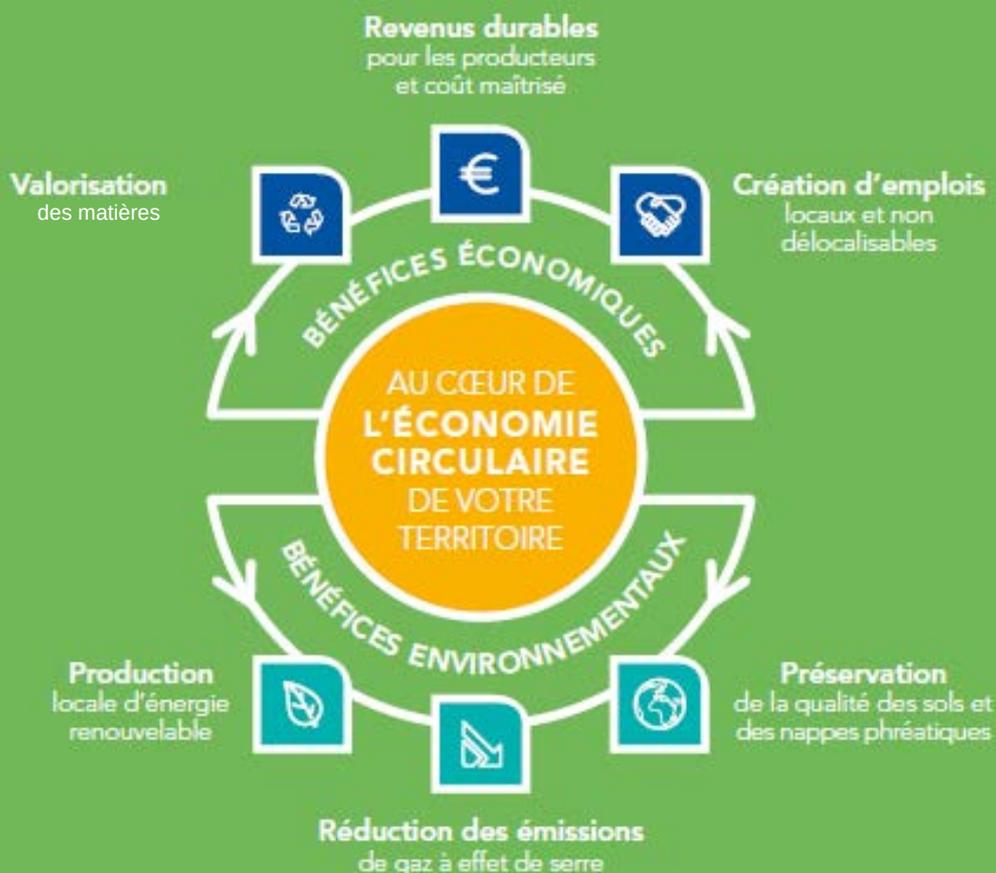
Le gaz vert est une énergie 100 % renouvelable produite à partir de matières entrantes : effluents d'élevages, culture intermédiaire à vocation énergétique (CIVE), co produits issus de l'industrie agro alimentaire etc.

Après la collecte, les matières sont triées, préparées et ensuite introduites dans un méthaniseur. Elles vont alors être mélangées et chauffées à environ 37 °C.

En fermentant, les bactéries vont digérer les matières et ainsi les transformer en digestat (un engrais naturel) et en biogaz. Une fois épuré (c'est-à-dire débarrassé de toutes ses impuretés), le biogaz aura les mêmes propriétés que le gaz naturel et prendra le nom de biométhane.

Il pourra alors être injecté dans le réseau de distribution de gaz naturel après odorisation.

Le biométhane sera alors utilisé pour : chauffer les foyers, avoir de l'eau chaude, cuisiner ou encore rouler propre grâce au BioGNV (GazNaturelVéhicule)



## PRODUIRE DU BIOMÉTHANE, LE CYCLE VERTUEUX

Le biométhane participe pleinement à l'émergence d'une économie circulaire territoriale dans laquelle les déchets deviennent source d'énergie.

# Pourquoi le gaz vert c'est l'avenir?

Le gaz vert présente de multiples avantages. Il permet de donner une seconde vie à nos effluents d'élevage tout en produisant une énergie renouvelable et locale. En clair, le biométhane permet de :



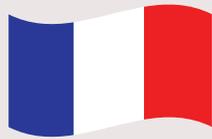
Valoriser les matières entrantes

Produire une énergie renouvelable



Produire un engrais naturel

Créer des emplois locaux non délocalisables



Favoriser le maintien d'une agriculture française



# Le projet

Les différents agriculteurs porteurs d'un projet de méthaniseur ont décidé de monter un groupe afin de travailler ensemble sur le développement des unités. L'objectif est de mutualiser les efforts (techniques, financiers et humains) afin de favoriser et faciliter l'émergence de leurs projets respectifs.

Cette démarche innovante est porteuse de nombreux bénéfices et s'inscrit dans une méthanisation raisonnée et raisonnable, le souhait ayant été de privilégier une gestion individuelle avec une répartition territoriale d'unités à dimension humaine.

Pour répondre à ces projets, les réseaux de gaz vont évoluer : 1 rebours et une cinquantaine de kms de réseaux gaz vont être développés dans le Vouzinois.

## LEXIQUE

**REBOURS** : Les installations de « rebours » sont une des solutions identifiées pour développer les capacités d'injection de gaz renouvelable dans les réseaux de gaz naturel en comprimant les excédents de gaz d'un réseau de distribution vers un réseau de transport

**Nm<sup>3</sup> de gaz**: Le volume d'un gaz varie en fonction de la température et de la pression du milieu. Pour éviter à avoir à donner la température et la pression d'un gaz chaque fois qu'une quantité est consommée / livrée, on normalise" cette quantité en indiquant le volume qu'il occuperait dans des conditions normales de températures et de pression, c'est à dire 15°C et une pression de 1 atmosphère dans l'industrie du gaz

**GWh** (1 gigawattheure = 1 million de kWh) : Unité de mesure d'une quantité d'énergie consommée ou produite

**Tonne équivalent CO<sub>2</sub> (t éq.CO<sub>2</sub>)** : C'est une unité qui permet de ramener facilement l'impact des différents gaz en les comparant à une quantité de dioxyde de carbone. 1 t de CO<sub>2</sub> = 1 t éq.CO<sub>2</sub> ; 1 t de CH<sub>4</sub> (méthane) = 33 t éq.CO<sub>2</sub>

# Bénéfices du projet

## Emplois



Direct pérenne : lié à l'exploitation et à l'activité du méthaniseur (récolte, épandage, entretiens...)

Indirect pérenne : Lié aux prestations qui encadrent l'exploitation du méthaniseur

Indirect : Lié à la construction du méthaniseur

## Investissements sur le territoire



Méthaniseurs : 36 millions d'euros

Renforcement des infrastructures gazières pris en charge par les porteurs de projet, GRDF et GRTgaz : 8 millions d'euros

## Bénéfices environnemental



Limiter les engrais chimiques avec le digestat

Gérer les effluents d'élevage : lisiers, fumiers...

Un territoire qui devient producteur et exportateur de gaz renouvelable sur d'autres territoires

## Innovation



Action collective reconnue par la filière : travail de groupe et solidarité entre les agriculteurs

Développement de nouvelles méthodes de travail dans la gestion des exploitations

# Présentation des porteurs de projets méthanisation

Dans le cadre du Pacte des Ardennes, le développement du biométhane dans le Vouzinois repose sur une démarche innovante. Innovante car globale, renseignée, ciblée, concertée et productive de valeur ajoutée sur le territoire.

8

Méthaniseurs

27

Agriculteurs actionnaires  
Ardennais

83

Exploitations  
concernées



Productions  
(125 GWh)

1400  
Nm<sup>3</sup>/h



5x

La consommation de Vouziers  
par an

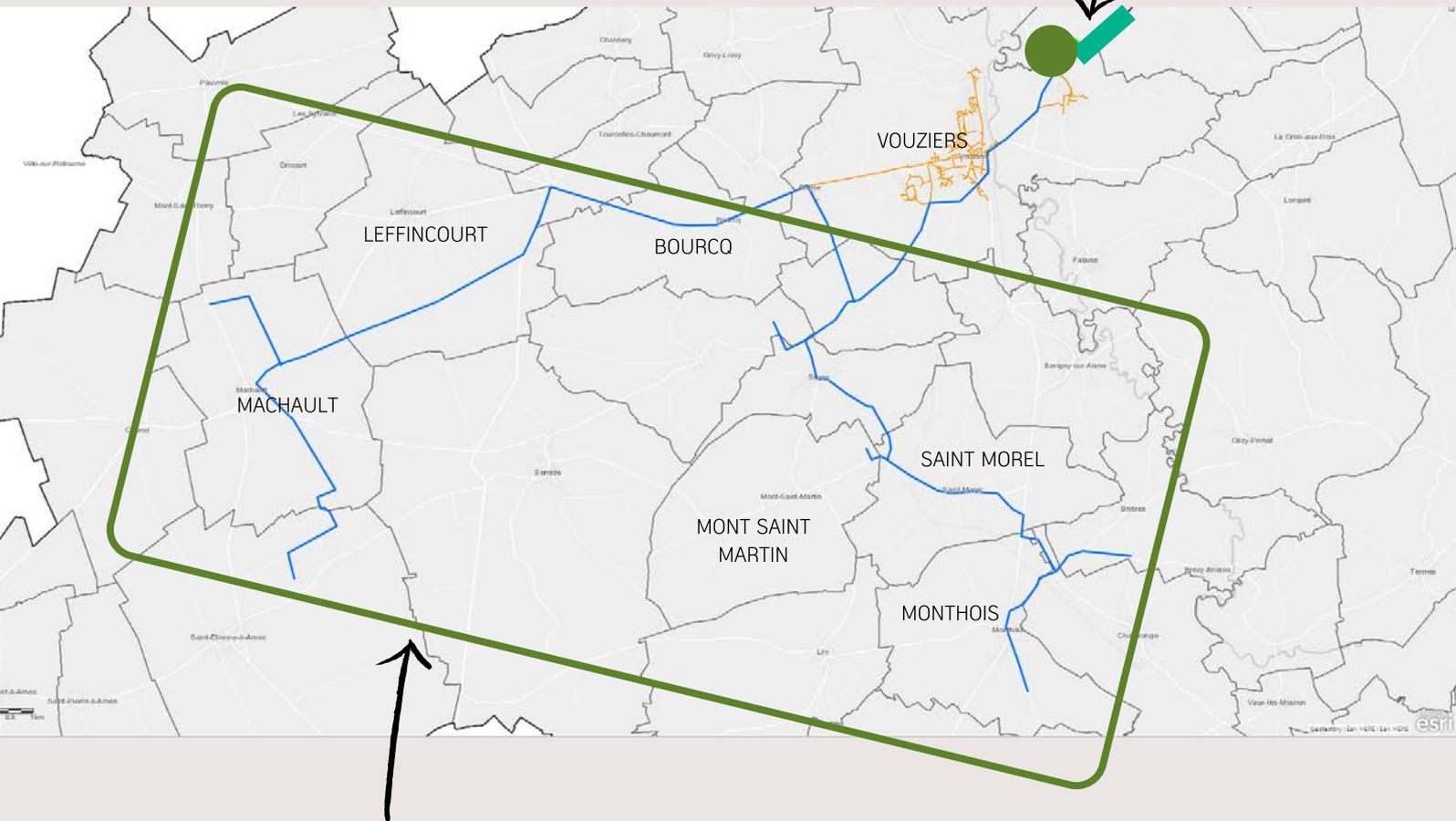


22 000 tonnes équivalent CO<sub>2</sub>  
évités par an

# Les réseaux de gaz

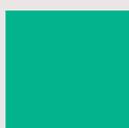


Création du rebours



Nouvelles canalisations



-  Tracé étudié pour le biométhane
-  Réseau de distribution existant
-  Réseau de transport

# Planning

1er  
Semestre  
2021

Convenir du tracé des canalisations avec les communes  
Début des travaux pour la construction des méthaniseurs

3ème  
Trimestre  
2021

Début des travaux de canalisations des voiries

1er  
Semestre  
2022

Mise en service des méthaniseurs  
Mise en service du rebours

## Contacts

### Communication

Orphée Maillard

 06.85.45.95.69

 orfee\_gilot@hotmail.fr

### GRTGaz

Thierry DANIEL

 06.77.53.82.53

 thierry.daniel@grtgaz.com

### GRDF

Corinne BRIFFLOT

 06.27.49.35.62

 corinne.briffLOT@grdf.fr

### GUM

Claire PIGNON

 06.23.38.30.40

 claire.pignon@ardennes.chambagri.fr

